

DUMETA®

High quality positioning equipment

Schweißmast-Automatenträger

Middle & Heavy duty

D-TL-HCJ

Der Einsatz des D-TL-HCJ Automatenträgers ist der nächste Schritt in Richtung Automatisierung. Schweißsäulen werden eingesetzt, um die Effizienz und Qualität beim Schweißen großer Werkstücke zu steigern. Der Einsatz führt ebenfalls zu reduzierten Bearbeitungskosten und einer optimierten Arbeitssicherheit. Sie werden meistens mit einem Rollenbock oder einem Schweißpositionierer kombiniert, mit denen das Werkstück unter dem Schweißkopf gedreht werden kann. Die Schweißsäulen werden in der Regel beim MIG/MAG Schweißen und Unterpulverschweißen verwendet. Selbstverständlich sind auch andere Anwendungen denkbar z.B. Plasmaschneiden oder Strahlarbeiten.

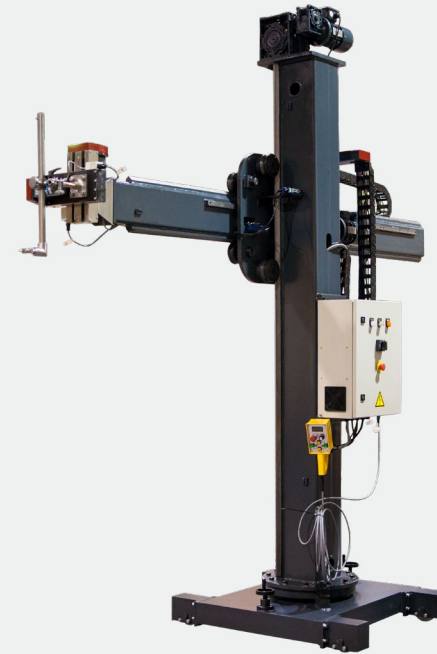
Die D-TL-HCJ sind mit einer großen Reichweite lieferbar (bis zu 10 m vertikal und 12 m horizontal) und auf Wunsch mit einem fahrbaren Untergestell (evtl. mit Antrieb) oder einer Pendelvorrichtung kombinierbar.

Merkmale

- Gestell (feste oder fahrbare Ausführung)
- Rotationssystem
- Drehverriegelung
- Absturzsicherung
- Kreuzsupport
- Bedienpult

Optional

- Pendelsystem (Oszillatoren)
- Nahtverfolgungssysteme
- PLC oder CNC Steuerung
- Funkfernsteuerung
- Ausleger mit Laufsteg und Bedienerplattform



D-TL-HCJ-2020



D-TL-HCJ-3030

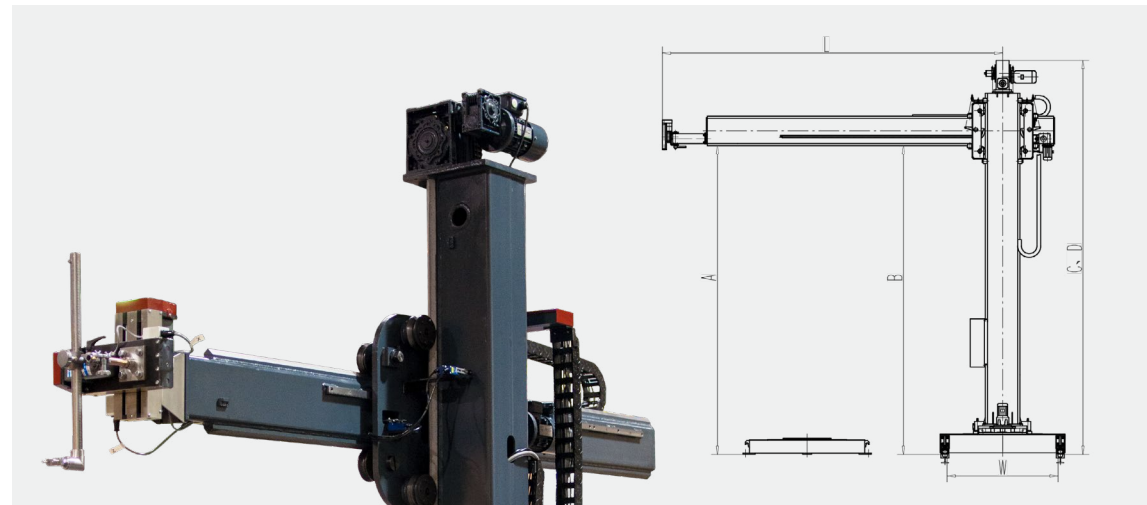
DUMETA®

High quality positioning equipment

Schweißmast-Automatenträger

Mittlere oder schwere Belastung

D-TL-HCJ



Technische Daten

	Middle duty					Heavy duty				
Modell	D-TL-HCJ-1212	D-TL-HCJ-2020	D-TL-HCJ-3030	D-TL-HCJ-4040	D-TL-HCJ-5050	D-TL-HCJ-4040A	D-TL-HCJ-5050A	D-TL-HCJ-6060A	D-TL-HCJ-6060B	D-TL-HCJ-7070B
Fahrweg horizontal (mm)	1200	2000	3000	4000	5000	4000	5000	6000	6000	7000
Horizontale Geschwindigkeit (mm/min)	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200
Horizontale Übertragung	Zahnstange und Ritzel									
Fahrweg vertikal (mm)	1200	2000	3000	4000	5000	4000	5000	6000	6000	7000
Vertikale Geschwindigkeit (mm/min)	400	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Vertikale Übersetzung	Spindel	Spindel	Kette	Kette	Kette	Spindel	Spindel	Kette	Kette	Kette
Dreh-Fahrweg Mast	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°
Dreh-Fahrweg Mast (rpm)	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Geschwindigkeit Fahrgestell (mm/min)	Manuell	Manuell	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000
Verstellbarkeit Kreuzsupport	100×100	100×100	150×150	150×150	150×150	250×250	250×250	250×250	250×250	250×250
	Manuell	Manuell	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Max. Belastung Ausleger (kg)	100	100	300	200	100	400	280	300	300	200
Räder Abstand Fahrgestell (mm) W	792	792	1560	1560	1730	1730	2000	2000	2000	2000
Max. Länge Ausleger (mm) L	1940	2730	4070	5070	6070	5300	6300	7400	7400	8400
Max. Höhe Ausleger (mm) Fest A	410	395	705	705	735	705	765	848	848	815
Max. Höhe Ausleger (mm) Fahrbar B	515	500	805	805	825	805	865	948	948	915
Totale Höhe (mm) Fest C	2205	3035	4850	5850	6890	6070	7130	8400	8400	9230
Totale Höhe (mm) Fahrbar D	2310	3140	4960	5960	6980	6170	7230	8500	8500	9350
Mastverriegelung	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Pressluft	Pressluft

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten und Angaben vorbehalten.